

Утверждаю  
Директор ГАПОУ «БМТ»

 И.И. Хабилов

« 31 » 08 2018 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
**«Бугульминский машиностроительный техникум»**  
по специальности среднего профессионального образования

### 15.02.08 Технология машиностроения

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник  
Форма обучения: заочная  
Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев  
На базе среднего общего образования



### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Формы промежуточной аттестации (распределение по курсам)					Учебная нагрузка обучающихся (в часах)					Распределение обязательной нагрузки и практик по курсам и семестрам (часов в семестр)									
							Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс			
		Всего	Обзорные, установочные занятия	Лаб., практ. занятия и практика	Курсовые проекты (работы)	Обзорные, установочные занятия			Лаб., практ. занятия и практика	Обзорные, установочные занятия	Лаб., практ. занятия и практика	Обзорные, установочные занятия	Лаб., практ. занятия и практика	Обзорные, установочные занятия	Лаб., практ. занятия и практика						
																в т. ч.					
Экзамены	Зачеты	Дифференцированные зачеты	Курсовые работы (проекты)	Итоговые письменные классные КР	Домашние контрольные работы																
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл			8		1	7	819	743	76	26	50		32	14		10		10		10
ОГСЭ.01	Основы философии			1		1		72	62	10	8	2		8	2						
ОГСЭ.02	История			1		1		72	62	10	8	2		8	2						
ОГСЭ.03	Иностранный язык			1234		1-4		249	209	40		40		8	2		10		10		10
ОГСЭ.04	Физическая культура			1		1		249	245	4	2	2		2	2						
ОГСЭ.05	Национальная культура народов Татарстана					1		54	46	8	6	2		6	2						
ОГСЭ.06	Основа социологии и политологии			1		1		123	119	4	2	2			4						
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	1		1		2		219	183	36	18	18		18	18						
ЕН.01	Математика	1				1		96	80	16	8	8		8	8						
ЕН.02	Информатика			1		1		72	60	12	4	8		4	8						
ЕН.03	Геоэкология		1			1		51	43	8	6	2		6	2						

<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>16</b>		<b>20</b>	<b>3</b>		<b>26</b>	<b>3444</b>	<b>2912</b>	<b>532</b>	<b>300</b>	<b>202</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>42</b>	<b>100</b>	<b>50</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>70</b>	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>9</b>		<b>9</b>			<b>18</b>	<b>1956</b>	<b>1654</b>	<b>302</b>	<b>174</b>	<b>128</b>		<b>40</b>	<b>42</b>	<b>84</b>	<b>42</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>26</b>	<b>20</b>	
<b>ОП.01</b>	<b>Инженерная графика</b>	1,2					1,2	156	126	30	8	22		8	20	2						
<b>ОП.02</b>	<b>Компьютерная графика</b>			1			1	93	79	14	6	8		6	8							
<b>ОП.03</b>	<b>Техническая механика</b>	1					1	140	118	22	14	8		14	8							
<b>ОП.04</b>	<b>Материаловедение</b>	2					2	138	118	20	12	8		12	6	2						
<b>ОП.05</b>	<b>Метрология, стандартизация и сертификация</b>	2					2	135	115	20	16	4				16	4					
<b>ОП.06</b>	<b>Процессы формообразования и инструмент</b>	3		2			2,3	180	148	32	20	12				20	10	2				
<b>ОП.07</b>	<b>Технологическое оборудование</b>			2			2	87	73	14	8	6				6	8					
<b>ОП.08</b>	<b>Технология машиностроения</b>	2					2	130	110	20	14	6				12	8					
<b>ОП.09</b>	<b>Технологическая оснастка</b>	3					3	147	127	20	10	10						8	12			
<b>ОП.10</b>	<b>Программирование для автоматизированного оборудования</b>			3			3	108	94	14	6	8						6	8			
<b>ОП.11</b>	<b>Информационные технологии в профессиональной деятельности</b>			4			4	108	94	14	6	8								6	8	
<b>ОП.12</b>	<b>Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности</b>			3,4			3,4	198	170	28	20	8						8	4	12	4	
<b>ОД.13</b>	<b>Охрана труда</b>	2					2	90	76	14	10	4				10	4					
<b>ОД.14</b>	<b>Безопасность жизнедеятельности</b>			4			4	108	92	16	8	8								8	8	
<b>ОП.15</b>	<b>Электротехника и электроника</b>			2			2	138	114	24	16	8				16	8					
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>7</b>		<b>11</b>	<b>3</b>		<b>8</b>	<b>1488</b>	<b>1258</b>	<b>230</b>	<b>126</b>	<b>74</b>	<b>30</b>			<b>16</b>	<b>8</b>	<b>56</b>	<b>46</b>	<b>54</b>	<b>50</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	<b>4</b>						<b>499</b>	<b>423</b>	<b>76</b>	<b>38</b>	<b>28</b>	<b>10</b>			<b>16</b>	<b>8</b>	<b>22</b>	<b>22</b>	<b>8</b>		
<b>МДК.01.01</b>	<i>Технологические процессы изготовления деталей машин</i>	3		2	3		2,3	307	265	42	24	8	10			16	8	8	10			
<b>МДК.01.02</b>	<i>Система автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении</i>	4		3			3,4	192	158	34	14	20						14	12	8		
<b>УП.01</b>	<i>Учебная практика</i>			3						288										288		
<b>ПП.01</b>	<i>Производственная практика (практика по профилю специальности)</i>			4						144												144
<b>ПМ.02</b>	<b>Участие в проектировании производственной деятельности структурного подразделения</b>	<b>4</b>						<b>198</b>	<b>162</b>	<b>36</b>	<b>20</b>	<b>6</b>	<b>10</b>								<b>16</b>	<b>20</b>
<b>МДК.02.01</b>	<i>Планирование и организация работы структурного подразделения</i>			4	4			198	162	36	20	6	10								16	20
<b>ПП.02</b>	<i>Производственная практика (практика по профилю специальности)</i>			4						72												72
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление</b>	<b>4</b>						<b>642</b>	<b>544</b>	<b>98</b>	<b>58</b>	<b>30</b>	<b>10</b>					<b>24</b>	<b>14</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	
<b>МДК.03.01</b>	<i>Реализация технологических процессов изготовления деталей машин</i>	4		3	4		3,4	495	423	72	44	18	10					24	14	18	16	

<b>МДК.03.02</b>	<i>Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации</i>			4			4	147	121	26	14	12								12	14
<b>ПП.03</b>	<i>Производственная практика (практика по профилю специальности)</i>			4						216											216
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочего, должностям служащего</b>	3						149	129	20	10	10						10	10		
<b>МДК.04.01</b>	<i>Технология токарных работ</i>			3			3	149	129	20	10	10						10	10		
<b>УП.04</b>	<i>Учебная практика</i>			3						180									180		
<b>ВСЕГО</b>		17	1	29	3	2	35	4482	3838	640	342	268	30	90	70	100	60	80	80	80	80
<b>ПДП.00</b>	<b>Производственная (преддипломная) практика</b>																			4	недель
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>																			6	недель
<b>Государственная (итоговая) аттестация</b> <b>1.Программа базовой подготовки</b> <b>1.1. Дипломная работа</b> <b>Выполнение дипломной работы с <u>18.05.24</u> по <u>14.06.24</u> (всего 4 недели)</b> <b>Защита дипломной работы с <u>15.06.24</u> по <u>28.06.24</u> (всего 2 недели)</b>								<b>Всего в семестре</b>	<b>дисциплин и МДК</b>	12	10	9	8								
									<b>учебной практики</b>	-	-	468	-								
									<b>производственной практики</b>	-	-	-	432								
									<b>преддипломной практики</b>	-	-	-	144								
									<b>экзаменов</b>	3	5	4	5								
									<b>дифференцированных зачетов</b>	5	7	8	9								
									<b>зачетов</b>	1	-	-	-								
									<b>домашних контрольных работ</b>	9	10	9	7								
									<b>итоговых письменных классных (аудиторных) контрольных работ</b>	-	2	-	-								
<b>Курсовых работ (проектов)</b>	-	-	1	2																	

#### 4. Пояснения к учебному плану

1. Учебный план разработан в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, введенным в действие приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 г. № 350, с учетом письма Минобразования РФ от 30 декабря 1999 г. № 16-52-29 ин / 16-13 « О Рекомендациях по организации учебного процесса по заочной форме обучения в образовательных учреждениях среднего профессионального образования».
  2. Объем обязательной аудиторной нагрузки обучающегося в период установочных и лабораторно-экзаменационных сессий не превышает 8 часов.
  3. Консультации по изучаемым дисциплинам в течение учебного года проводятся из расчета 4 часа в год на каждого студента.
  4. В учебном плане по разделу «Физическая культура» предусматриваются занятия в объеме 2 часов на группу, которые проводятся как установочные.
  5. Программа учебной дисциплины «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения.
  6. Промежуточная аттестация включает экзамены, зачеты, итоговые письменные (аудиторные) контрольные работы, трех курсовых проектов по профессиональным модулям ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03. По дисциплинам, по которым не предусмотрены экзамены, проводится зачет (дифференцированный зачет) или письменная классная (аудиторная) контрольная работа за счет времени, отводимого на изучение данной дисциплины.
  7. Количество экзаменов в учебном году не более восьми, а зачетов (дифференцированных зачетов) - не более десяти (без зачетов по разделу «Физическая культура»).
  8. В учебном плане предусмотрено выполнение домашних контрольных работ, количество которых в учебном году не более десяти, по отдельной дисциплине – не более двух.
  9. Учебные практики и производственные практики (практики по профилю специальности и преддипломная практика) реализуются в объеме, предусмотренном для очной формы обучения. Учебные практики и практики по профилю специальности реализуется студентом самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета в форме собеседования (данные практики не отображены в календарном учебном графике, периоды их проведение рекомендуются планом учебного процесса)
  10. Преддипломная практика является обязательной для всех студентов и, проводится после последней сессии и предшествует итоговой государственной аттестации (см. календарный учебный график).
- Студенты, имеющие стаж работы по профилю специальности (родственной ей) или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, освобождаются от прохождения практик, кроме преддипломной.

## 5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование	№	Наименование
	<b>Кабинеты</b>		<b>Мастерские</b>
1.	Социально-экономических дисциплин	1.	Слесарно - токарные
2.	Физики	2.	Механическая
3.	Русского языка и культуры речи	3.	Сварочная
4.	Иностранного языка	4.	Участок станков ЧПУ
5.	Математики		<b>Спортивный комплекс</b>
6.	Информатики	1.	Спортивный зал
7.	Инженерной графики	2.	Стадион широкого профиля
8.	Технологии машиностроения	3.	Лыжная база
9.	Экономики отрасли и менеджмента	4.	Бассейн
10.	БЖД и охраны труда	5.	Место для стрельбы
11.	Татарского языка		<b>Залы</b>
12.	Истории	1.	Актальный зал
13.	Машиностроительного производства	2.	Библиотека
14.	Технологического оборудования	3.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
15.	Методический кабинет		
16.	Дипломного проектирования		
	<b>Лаборатории</b>		
1.	Технической механики		
2.	Электротехники и электроники		
3.	Материаловедения		
4.	Метрологии, стандартизации и сертификации		
5.	Процессов формообразования и инструментов		
6.	Технологического оборудования и оснастки		
7.	Информационных технологий в профессиональной деятельности		
8.	Компьютерной графики		
9.	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ		
10.	Технологии машиностроения		
11.	Гидро-пневмо систем		

Согласовано:

Председатель предметно-цикловой комиссий \_\_\_\_\_ О.А. Чистякова

Заместитель директора по учебной работе \_\_\_\_\_ О.В. Жакупова